

Tableau des meilleures pratiques pour la conception optimisée

Il s'agit d'utiliser la bonne quantité de matières pour assurer la protection du produit tout en évitant le suremballage, et ce, en considérant le système d'emballage complet: primaire, secondaire et tertiaire.

Servez-vous du tableau suivant comme un aide-mémoire, afin de considérer l'ensemble des meilleures pratiques de conception optimisée dans votre projet d'emballage.

Meilleures pratiques de conception optimisée

Axes d'intervention	Actions	Indicateur(s) de performance
Ratio emballage/produit (Réduire le suremballage et éviter le sous-emballage)	Éliminer les composants non structurels	Amélioration du ratio masse emballage/masse produit
	Réduire le nombre des composants	Pourcentage de réduction du vide technique (volume du produit/volume de l'emballage)
	Réduire la taille des composants	
	Combiner des composants	
	Évaluer les possibilités de réduire le poids (masse) de l'emballage <i>Ex.: diminuer l'épaisseur des matériaux</i>	
	Éliminer l'emballage secondaire ou tertiaire par la conception d'emballages multifonctionnels <i>Ex.: un emballage pouvant à la fois servir de présentoir en magasin</i>	
	Éliminer les vides techniques de l'emballage <i>Ex.: réduire la taille de l'emballage pour l'adapter à la taille du produit</i>	
Améliorer le conditionnement du produit pour réduire son volume <i>Ex.: compactage, concentration, formulation d'un produit liquide</i>		
Fabrication et mise en forme	Réduire la quantité d'énergie requise pour la production d'emballages en calculant l'énergie consommée et en effectuant un bilan énergétique	Énergie consommée par quantité de produit conditionné
	Repérer les pertes d'énergie importantes afin de pouvoir les réduire <i>Ex.: mettre en place des procédés de récupération de chaleur</i>	
	Améliorer l'efficacité énergétique des procédés de mise en forme <i>Ex.: utiliser des équipements plus efficaces certifiés ENERGY STAR</i>	
	Consultez ces ressources utiles pour de bonnes pratiques de gestion de l'énergie	
	Sélectionner un procédé de mise en forme à faible consommation énergétique	Émissions de gaz à effet de serre (GES) par quantité de produit conditionné
Utiliser des sources d'énergie à faible impact sur l'environnement <i>Ex.: réduire l'utilisation de ressources fossiles et privilégier l'utilisation de ressources énergétiques renouvelables</i>		

Tableau des meilleures pratiques pour la conception optimisée

Il s'agit d'utiliser la bonne quantité de matières pour assurer la protection du produit tout en évitant le suremballage, et ce, en considérant le système d'emballage complet: primaire, secondaire et tertiaire.

Servez-vous du tableau suivant comme un aide-mémoire, afin de considérer l'ensemble des meilleures pratiques de conception optimisée dans votre projet d'emballage.

Meilleures pratiques de conception optimisée (suite)

Axes d'intervention	Actions	Indicateur(s) de performance
Transport	Optimiser la palettisation, et revoir la forme et le volume des emballages primaires	Optimisation de l'espace (volume des emballages/volume du cube)
	Recevoir des contenants partiellement mis en forme, en rouleaux ou en feuilles <i>Ex.: préformes de bouteilles plutôt que bouteilles entièrement soufflées ou contenants aseptiques de type Tetra Pack en rouleaux</i>	Émissions de GES épargnées durant le transport (pas de transport de contenants vides)
	Réduire l'emballage secondaire et/ou tertiaire pour réduire le poids de l'emballage	Ratio masse de produits/masse emballage secondaire et tertiaire
	Envisager la réutilisation de l'emballage secondaire ou tertiaire	Pourcentage de réduction des besoins en matières vierges
Expérience consommateur	Minimiser le gaspillage alimentaire et les pertes de produit lors de l'utilisation <i>Ex.: permettre de vider tout le contenu d'un emballage de sauce</i>	Réduction du pourcentage de perte
	Prolonger la durée de vie du produit <i>Ex.: produits périssables ou produits réparables</i>	Augmentation de la durée de vie
	Faciliter le dosage du produit <i>Ex.: savon à lessive</i>	
	Simplifier les manipulations et éliminer les risques pour la santé et l'environnement <i>Ex.: blessures et bris, fuites et contaminations</i>	
	Renseigner le consommateur sur le contenu du produit (<i>ex.: liste d'ingrédients</i>), la nature des matériaux (<i>ex.: recyclés</i>), la gestion en fin de vie (<i>ex.: instructions de tri</i>)	